

# Ambienta Magic

## Emissionsarme, fugenlose, hochelastische Verlaufsbeschichtung

### Anwendungsbereich:

- Elastische Untergründe wie Estriche, Ausgleichsböden, elastische Bodenbeläge\*, Holzböden\* und Beton (\*unter Berücksichtigung verschiedener Vorarbeiten)
- Elastische Gleitbeschichtung in verschiedenen natürlichen Optiken wie Kork, Nussbaum usw.
- Besonders geeignet für den Einsatz in Krankenhäusern, Kindergärten, Produktions- und Lagerräumen, großen Büros, Verkaufs- und Ausstellungsräumen, Eingangshallen, Museen, Wohnräumen usw.
- Kann nach ca. RAL / NCS eingefärbt werden
- Erfüllt die strengsten Anforderungen an emissionsarme Raumluftbelastungen

### Produkteigenschaften / Vorteile:

- Auf Leinölbasis
- Mehr als 85% nachhaltige Rohstoffe
- Niedrige VOC-Emission
- Geprüft nach AgBB-Prüfkriterien
- Recyclbar (zirkulär)
- Lösungsmittelfrei
- Schallabsorbierend
- Rissüberbrückend
- Sehr gute mechanische Beständigkeit
- Einfache Verarbeitung
- Leicht zu reinigen
- Natürliche Farbwahl
- Warm unter den Füßen
- Rutschfest
- Entspricht den Anforderungen der DIN EN 13813:2003-01, SR-B1,5-AR0,5-IR8

# Ambienta Magic

## Emissionsarme, fugenlose, hochelastische Verlaufsbeschichtung

### Verarbeitungsanweisungen:

#### Mischungsverhältnis:

- Komponente A: Basis 100 Teile
- Komponente B: Härter 37 Teile
- Komponente C: Individuell

#### Untergrundbedingung:

Der Untergrund muss trocken, sauber, fett- und ölfrei sein und darf keine Zementschlämme oder lose Bestandteile aufweisen. Die Druckfestigkeit muss mindestens 25 N/mm<sup>2</sup> betragen, und die Haftzugfestigkeit mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Unebenheiten oder poröse Stellen müssen vorab ausgeglichen (mit handelsüblicher mineralischer Spachtelmasse) oder vollständig egalisiert werden.

#### Untergrundvorbereitung:

Nicht tragfähige Schichten und Verunreinigungen müssen mechanisch entfernt werden, z.B. durch Kugelstrahlen. Eine Entstaubung ist grundsätzlich erforderlich. Glatte Oberflächen müssen mit einem Schleifpapier der Körnung 40 geschliffen werden.

#### Grundierung:

Das Produkt 7721 System Atramex Ambienta Magic Base Primer wird einmalig gleichmäßig im nassen Zustand mit einer kurzfloorigen Rolle, kreuzweise, aufgetragen. Es dürfen sich keine Pfützen bilden. Verbrauch ca. 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup>. Danach direkt mit getrocknetem Quarzsand (0,1-0,4 mm) abstreuen. Nach 4 Stunden Trocknungszeit den überschüssigen Sand absaugen und den Ambienta Magic-Boden verlegen.

#### Mischen:

Komponente A vor dem Dosieren gründlich mit einem elektrischen Rührgerät durchmischen. Komponente C im richtigen Verhältnis zugeben und 2 Minuten bei niedriger Geschwindigkeit (ca. 300 bis 400 U/min) mischen. Komponente B im richtigen Verhältnis zugeben und 3 Minuten bei niedriger Geschwindigkeit (ca. 300 bis 400 U/min) mischen. Das gemischte Material in einen sauberen Behälter umfüllen und kurz mischen. Schaumbildung vermeiden!

# Ambienta Magic

## Emissionsarme, fugenlose, hochelastische Verlaufsbeschichtung

### Applikation:

Vor der Verarbeitung müssen die Feuchtigkeit des Untergrunds, die relative Luftfeuchtigkeit und der Taupunkt überprüft werden. Das Produkt wird mit einem großen Bodenschieber oder Gummirakel aufgetragen. Sobald Ambienta Magic "klebfrei" ist, kann die Versiegelung aufgetragen werden. Dieses Produkt ist nur für Kunden bestimmt, deren Mitarbeiter über die nötige Erfahrung in der Verarbeitung von Kunstharzböden verfügen und die Anwendungsgrenzen beachten. Grundsätzlich sind die Regeln der Baukunst zu beachten. Das Datenblatt enthält naturgemäß nicht alle möglichen und zukünftigen Anwendungsfälle, die teils auch durch die Vielfalt der Baumaterialien bestimmt werden. Es entbindet den Fachmann daher nicht von Rückfragen bei Zweifeln, dem Testen vor Ort und der kritischen Aufmerksamkeit bei der Verarbeitung. Auch wird im Datenblatt auf Informationen verzichtet, die als bekannt bei Fachleuten vorausgesetzt werden. Der Inhalt des Datenblattes begründet keine Verpflichtung und rechtfertigt weder eine vertragliche Beziehung noch eine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag.

### Endbearbeitung:

Das Produkt 7719 System AtrameX Ambienta Magic transparent Finish matt wird einmalig gleichmäßig im nassen Zustand mit einer 10/11mm Microfaserwalze kreuzweise aufgetragen. Verbrauch ca. 130 g/m<sup>2</sup>. Wenn die Endbearbeitung außerhalb von 24 Stunden nach dem Auftragen des Bodens erfolgt, muss dieser mit einer Einscheibenmaschine und einem blauen Pad oder Schleifnetz mattiert/geschliffen werden. Danach absaugen, feucht reinigen und trocknen lassen.

### ZUSÄTZLICHE HINWEISE:

Beim Verlegen von Ambienta Magic darf kein Wasser oder Schweiß in Kontakt mit dem Untergrund kommen. Frisch verarbeitete Ambienta Magic muss mindestens 24 Stunden vor Dampf, Kondensat und Wasser geschützt werden. Nicht ausgehärtetes Material reagiert mit Wasser (Schaumbildung). Während der Verarbeitung ist darauf zu achten, dass keine Schweißtropfen auf die frische Beschichtung gelangen. Um eine gleichmäßige Färbung der Bodenoberfläche zu erreichen, sollte Ambienta Magic nur aus einer Produktionscharge verwendet werden. Unter ungünstigen Bedingungen, wie hohen Lufttemperaturen oder Fußbodenheizung in Kombination mit starker Punktbelastung, können Abdrücke in der Beschichtung entstehen. Falls eine Beheizung erforderlich ist, dürfen keine Heizgeräte verwendet werden, die mit Gas, Paraffin oder anderen fossilen Brennstoffen betrieben werden. Diese erzeugen eine große Menge CO<sub>2</sub> und Wasserdampf, was sich nachteilig auf die Endbeschichtung auswirkt. Verwenden Sie ausschließlich elektrische Heizgeräte.

# Ambienta Magic

## Emissionsarme, fugenlose, hochelastische Verlaufsbeschichtung

### REINIGUNG DER WERKZEUGE:

Reinigen Sie alle Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit 6251 OrangeClean Verstärker. Vollständig ausgehärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden.

### REINIGUNG UND PFLEGE:

Beachten Sie unsere Reinigungs- und Pflegehinweise.

### MESSWERTE:

Alle technischen Angaben, Abmessungen und Informationen in diesem Datenblatt basieren auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unserer Kontrolle abweichen.

Basis: Leinöl, Biopolymere und nachhaltige Rohstoffe

Lieferform: Komponente A 20,0 kg Komponente B 7,4 kg

Erforderlich auf Grundlage von Aussehen / Farbton Füllstoffe: Kork, Nussbaum, Harz

Komponente A: Natürliche Farbwahl Transparent / gefärbt, flüssig Komponente B: Härter Transparent, flüssig

Farbabweichungen sind aufgrund von rohstoffbedingten Gründen unvermeidlich.

Haltbarkeit: 12 Monate ab Produktionsdatum

Lagerbedingungen: In Original, verschlossenen Behältern, unter trockenen Bedingungen, bei Temperaturen zwischen +5°C und +30°C.

# Ambienta Magic

Emissionsarme, fugenlose, hochelastische Verlaufsbeschichtung

## Dichte

- **Komponente A:** ca. 1,50 kg/l
- **Komponente B:** ca. 1,20 kg/l
- **Gemischtes Harz:** ca. 1,20 kg/l

Alle Werte bei +23°C

## Bedingungen

- **Materialverbrauch:** Gemischtes Harz inkl. Komponente C ca. 1,2 kg/m<sup>2</sup>/mm
- **Schichtdicke:** Verbrauch von 3,50 kg/m<sup>2</sup> entspricht ca. 2,80 mm
- **Materialtemperatur:**
  - Minimal: +10 °C
  - Maximal: +25 °C
- **Lufttemperatur:**
  - Minimal: +10°C
  - Maximal: +35°C
- **Relative Luftfeuchtigkeit:** Maximal 80 %
- **Taupunkt:** Vor Kondensation schützen.
- **Untergrundtemperatur während der Anwendung und Aushärtung:**
  - Mindestens +3 °C über dem Taupunkt, um Kondensation zu vermeiden.
- **Untergrundtemperatur:**
  - Minimal: +10 °C
  - Maximal: +25 °C
- **Untergrundfeuchtigkeit:**
  - Für zementgebundene Untergründe: < 4 CM%
  - Für Anhydritestriche: < 0,3 CM%



# Ambienta Magic

Emissionsarme, fugenlose, hochelastische Verlaufsbeschichtung

## Wartezeit für Nachbearbeitung mit 7719 System-Atramex Ambienta Magic transparent, matte

### Endbeschichtung

Untergrundtemperatur:	Minimal	Maximal
+10°C	24 Stunden	72 Stunden
+20°C	16 Stunden	48 Stunden
+30°C	12 Stunden	36 Stunden

Die angegebenen Zeiten werden durch wechselnde Umstände beeinflusst, insbesondere durch Temperatur und Feuchtigkeit. Der Bodenbelag ist 24 Stunden nach der Endversiegelung begehbar. Leichte Nutzung ist nach 3 Tagen möglich, volle Belastbarkeit nach 7 Tagen. In den ersten 3 Tagen nicht feucht wischen. In den ersten 3 Tagen den Belag nicht abdecken bzw. nur atmungsaktive Materialien verwenden.

Feststoffanteil		ca. 100% (Gewicht/Volumen)
Shore-Härte (A)	(DIN 53505)	ca. 84 (14 Tagen / +23°C)
Rutschhemmung	(DIN 51130 und ASR A1.5/1.2)	R10
Reissfestigkeit	(DIN 53504)	ca. 8,0 N/mm <sup>2</sup> (14 Tagen / +23°C)
Reissdehnung	(DIN 53504)	ca. 70% (14 Tagen / +23°C)
Haftzugfestigkeit	(EN 13892-8)	> 1,5 N/mm <sup>2</sup> (Betonbruch)
Weiterreisswiderstand	(ISO 34-1)	ca. 18 N/mm (14 Tagen / +23°C)
Chemische Beständigkeit	siehe	7719 System-Atramex Ambienta Magic transparent finish matt

# Ambienta Magic

## Emissionsarme, fugenlose, hochelastische Verlaufsbeschichtung

### Umweltinformationen:

Erfüllt die Anforderungen von LEED v2009 IEQ Credit 4.2: Niedrig-emittierende Materialien: Farben und Beschichtungen.

### Zertifikate:

- Emission EC 1 plus
- Brandklassifizierung nach EN 13501-1
- Farbbeständigkeit gegenüber Kunstlicht gemäß ISO 105-B02:2014, Bericht 461241-03
- Eco-Institut Ausgasungszertifikat gemäß AgBB-Schema und DIBt-Zulassungsgrundsätzen. Proben, Tests und Bewertungen wurden nach ISO-16000 durchgeführt, Testberichte Nr. 55326-001-009
- Schallabsorption nach EN ISO 10140, Bericht EUFI29-20001559-T1-EN
- Bauaufsichtlich zugelassen für die Verwendung in Aufenthaltsräumen

### Verweis auf Gesetzgebung:

### Komponente A: Komponente B:

- Symbol(e): Nicht zutreffend - Symbol(e): GHS07
- Signalwort: Nicht zutreffend - Signalwort: Warnung
- ADR: Nicht zutreffend - ADR: Nicht zutreffend

### Gefährliche Inhaltsstoffe in Komponente B:

- 2-Ethyl-1-Hexanol blockiert
- 1,5 Pentamethylen-diisocyanatomopolymer

Natürlich enthält das Datenblatt nicht alle möglichen und zukünftigen Anwendungsfälle, was auch der Vielseitigkeit der Baumaterialien zu verdanken ist. Es entbindet den Fachverarbeiter daher nicht von der Pflicht, bei Unsicherheiten Recherchen durchzuführen, eigenverantwortliche Tests vor Ort durchzuführen und während der Verarbeitung aufmerksam und kritisch zu bleiben. Das Datenblatt enthält keine Informationen, die als bereits bekannt bei Fachleuten vorausgesetzt werden können. Der Inhalt des Datenblattes ist unverbindlich und stellt keine vertragliche Rechtsbeziehung oder zusätzliche Verpflichtung aus dem Kaufvertrag dar.



# AtrameX

**Hersteller: AtrameX AG**

Spinnlerstraße 2, CH-4442 Liestal  
Telefon: +41 61 971 80 60  
Telefax: +41 61 971 80 61  
E-Mail: mail@atramex.ch

[www.atramex.ch](http://www.atramex.ch)

**Vertrieb CH: AtrameX AG**

Spinnlerstraße 2, CH-4442 Liestal  
Telefon: +41 61 765 15 15  
Telefax: +41 61 765 15 55  
E-Mail: info@atramex.ch

[www.atramex.ch](http://www.atramex.ch)

**Vertrieb DE: AtrameX Produktions GmbH**

Johann-Esche-Straße 36, 09212 Limbach-Oberfrohna  
Telefon: +49 3722 592996-0  
Telefax: +49 3722 592996-44  
E-Mail: info@atramex.de

[www.atramex.de](http://www.atramex.de)